

POKALON®

Material

POKALON® wird im Gießverfahren aus Polycarbonat ohne Zugabe von Weichmacher hergestellt. Je nach Oberfläche der Gießunterlage kann die Folie mit einer matten oder glänzenden Oberfläche hergestellt werden. Durch Kaschieren von zwei einseitig matten Folien kann auch eine beidseitig matte Folie hergestellt werden.

Mechanische Eigenschaften

POKALON® hat eine sehr hohe Ein- und Weiterreißfestigkeit und ist bruch- und splitterfest. Die mechanischen Eigenschaften in Längs- und Querrichtung sind annähernd gleich.

Thermische Eigenschaften

POKALON® ist temperaturbeständig von -40 °C bis 140 °C. Die Wärmefestigkeit nach VDE (0345/S.96) liegt bei 150 °C. Auf Anfrage sind auch Typen mit höherer Temperaturbeständigkeit erhältlich.

Elektrische Eigenschaften

Der Verlustfaktor ist niedrig und zeigt wie die Dielektrizitätskonstante eine nur geringe Temperaturabhängigkeit. Die Isoliereigenschaften sind auch bei höheren Temperaturen sehr gut.

Wasseraufnahme

Durch die geringe Wasseraufnahme von max. 0,5% bleibt die Folie maßhaltig und die elektrischen Eigenschaften werden nur wenig beeinflusst.

Optische Eigenschaften

Die POKALON® OG Typen zeichnen sich durch Stippenfreiheit, sehr gute Transparenz und sehr niedrige, gleichmäßige Retardationswerte aus.

Chemische Eigenschaften

POKALON® ist beständig gegen verdünnte Säuren, die meisten Salze, Alkohole, Öle, Fette, Waschmittel und gesättigte aliphatische und cycloaliphatische Kohlenwasserstoffe.

POKALON® ist begrenzt beständig oder löslich in verdünnten Laugen, Ammoniak, Aminen, Ketonen, Estern, aromatischen Kohlenwasserstoffen und Methylenchlorid.

Brandverhalten

Die POKALON®-F und -S Typen werden nicht mehr hergestellt.

Als Alternative bieten wir Ihnen unser ARYPHAN® F an (ROHS konform, UL94 VTM-0). Weitere Infos hierzu erhalten Sie in unserer „Aryphan Info“ und den entsprechenden Datenblättern.

Kleben und Schweißen

Für die Verklebung Folie / Folie ist Methylenchlorid sehr gut geeignet, eine Verschweißung ist mit dem Wärmeimpulsverfahren möglich.

Bedrucken und Beschriften

POKALON® läßt sich in vielen Druckverfahren mit Spezialfarben bedrucken. Eine Beschriftung ist mit anlösenden Stiften und Tuschen gut möglich. Die matte Seite ist radier- und wischfest.

Vergießen und imprägnieren

Epoxidharze mit Säureanhydridhärter gehen eine besonders feste Verbindung mit POKALON[®] ein, weniger empfehlenswert ist die Verarbeitung von Aminhärtern und Polyesterharzen.

Als Imprägniermittel für Kondensatoren eignen sich Silikonöle, Phtalsäureester und Mineralöle mit geringem Aromatenanteil.

Umwelt

POKALON[®] ist umweltfreundlich. Produktionsinterne und nicht kontaminierte Abfälle werden im Verarbeitungsprozeß wieder eingesetzt. Die zur Herstellung benötigten Lösungsmittel werden zurückerwonnen und im Kreislauf geführt. Bei der Deponierung oder Verbrennung entstehen keine stark toxischen oder stark korrosiven Gase.

Das gesamte Unternehmen ist zertifiziert nach ISO 9001 und 14001.

POKALON[®] entspricht nicht den Empfehlungen des BGA und den NDA/FDA Vorschriften.

Anwendungen

- Trägerfolie für pharmazeutische Diagnosestäbchen
- Verwendung in ID-cards, Ausweisen, Führerscheinen etc.
- Schutzfolie für optische Datenspeicher
- Membranen für Lautsprecher, Mikrofone und Schallwandler, z.B. für Handys
- Isolation von Spulen, Transformatoren, Kondensatoren etc.
- LCD-Retardationsfolien
- Skalen, Schilder
- Stanzteile

Vorstehende Angaben erfolgen nach bestem Wissen, können jedoch nur unverbindlich beraten.

Alle Verarbeitungshinweise sind Richtwerte und entbinden den Anwender nicht von der Pflicht, die Eignung für die jeweilige Anwendung selbst zu prüfen.